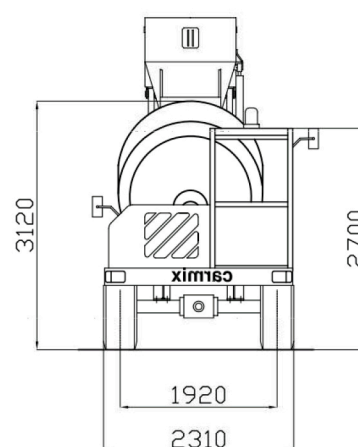
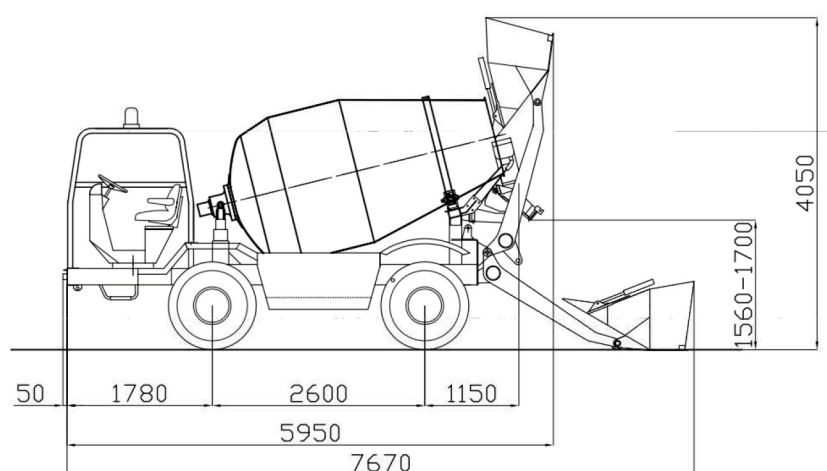


CARMIX®
4x4 mixers & dumpers



WWW.MOTORMAN.CL

CARMIX 45FX



HORMIGONERA: Capacidad 6050 litros. Producción 4.5 m³ por amasada. Doble hélice, tapa registro para vaciar en caso de emergencia. Regulación de la velocidad de amasada y descarga con independencia de la velocidad de giro del motor diésel. Descarga por inversión de giro.



MOTOR: Perkins 1104D-D44 TA Stage 3A Tier 3 – Turbo-Diesel, 4 cilindros refrigerado por agua. Potencia calibrada 83 KW (111 HP) a 2300 rpm.



TRANSMISION: Hidrostática Bosch-Rexroth. La bomba y el motor, ambas de cilindrada variable, transmiten la fuerza a los grupos diferenciales a través de un cambio de 2 velocidades (trabajo y traslado). Tracción integral y dirección en las 4 ruedas.



EJES: Comer con frenos de disco en baño de aceite y reductores hepicioidales finales.



VELOCIDAD: En trabajo 0 a 10 Km/h, en desplazamiento 0 a 25 Km/h. Servomando eléctrico.



PUESTO DE CONDUCCION: Canopy ROPS FOPS. Asiento reversible 180° con inversión automática del circuito de dirección.



SISTEMA HIDRAULICO: 3 circuitos independientes. Dos bombas de caudal variable para la transmisión hidrostática y para la rotación de la cuba, una bomba hidráulica para los restantes movimientos. Filtro de aspiración y de retorno. Intercambiador tipo agua/aceite-aire.



PALA CARGADORA: Capacidad real por cargo 600 litros. Dotada de trampilla accionada hidráulicamente.



CANAleta DE DESCARGA: Giratoria e inclinación hidráulica.



SISTEMA DE AGUA: Totalmente autónomo, bomba autoaspirante accionada por motor hidráulico. Cuentalítros, toma de agua para limpieza. Bomba independiente de alta presión para limpieza (opcional).



PENDIENTE: 30% superable a plena carga.



FRENOS: de disco múltiple en baño de aceite, situados en el interior de los diferenciales. Con circuito doble e independiente. Freno de estacionamiento negativo hidráulico.



NEUMATICOS: Tipo industrial, todo terreno 16/70-20 PR14.



DIRECCION: Hidrostática tipo "Load Sensing". Radio de giro: interno mm. 1800, externo mm. 3800.



SISTEMA ELECTRICO: 12 Volt. Batería 120 Ah para arranque motor y sistema normalizado de luces para circulación por carretera. Desconector de batería de seguridad.



CAPACIDAD DEPOSITOS: Agua 2x590 litros. Diesel: 130 litros. Aceite hidráulico: 80 litros.



CHASIS: Construido con perfil de acero para trabajo en todo terreno.



PESO: Total kg. 7000 distribuido proporcionablemente sobre los dos ejes.



SEGURIDAD: La máquina cuenta con las necesarias válvulas de bloqueo para la máxima seguridad del operador.



MANUALES: La máquina está equipada con los Manuales de Uso y Mantenimiento y el de la Piezas de repuestos según las normas CE.