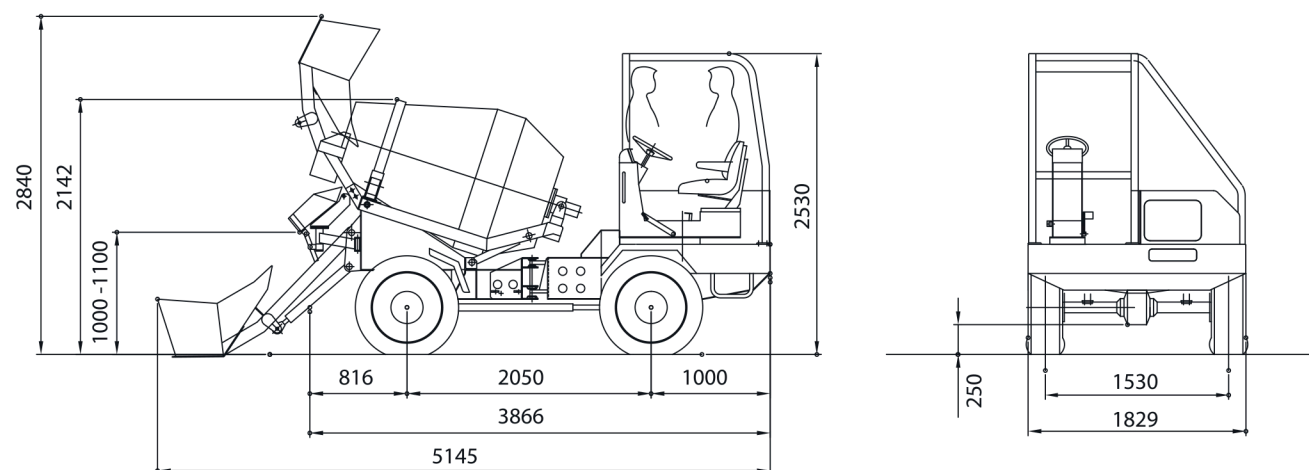


CARMIX ONE



WWW.MOTORMAN.CL



HORMIGONERA:

Capacidad 1400 litros, producción real hormigón 1 m³ por amasada. EN 206-1 IN SLUMP S1 Class. Doble hélice. Tapa de registro para vaciar en caso de emergencia. Accionamiento por motor hidráulico con reductora epicycloidal. Regulación de la velocidad de amasado y descarga con independencia de la velocidad de giro del motor diesel. Descarga de hormigón por inversión de giro, descarga rápida con inclinación hidráulica de la cuba.



MOTOR:

Perkins 403D -15T Turbo-Diesel 3 cilindros refrigerado por agua. Potencia 29 KW (39 HP), a 2800 r.p.m. Arranque eléctrico.



TRANSMISIÓN:

Hidrostática totalmente automática Bosch Rexroth. La bomba y el motor, ambos de cilindrada variable, transmiten la fuerza a los grupos diferenciales a través de un cambio de 2 velocidades (trabajo y traslado). Tracción integral y dirección a las cuatro ruedas.



EJES:

Dana Spicer con frenos de disco en baño de aceite y reductores epicycloidales finales. Eje anterior directriz y oscilante. Eje posterior fijo.



VELOCIDAD:

En trabajo 0 a 7 km/h, en desplazamiento 0 a 14 km/h. Servomando eléctrico.



PUESTO DE CONDUCCIÓN:

Canopy ROPS-FOPS. Asiento reversible 180° con inversión automática del circuito de dirección.



SISTEMA HIDRÁULICO:

Tres circuitos independientes. Dos bombas de cilindrada variable para la transmisión hidrostática y para la rotación de la cuba. Dos bombas hidráulicas para los restantes movimientos. Filtro de aspiración y de retorno. Intercambiador tipo agua/aceite-aire.



PALA CARGADORA:

Capacidad 180 litros.



CANAleta DE DESCARGA:

Giratoria, inclinación manual.



SISTEMA DE AGUA:

Totalmente autónomo, bomba auto-aspirante accionada por motor hidráulico. Cuenta-litros. Toma de agua para limpieza. Bomba independiente de alta presión para limpieza (opcional).



PENDIENTE:

30% superable a plena carga.



FRENOS:

De disco con doble circuito servicio y estacionamiento. Freno de estacionamiento mecánico.



NEUMÁTICOS:

Tipo industrial, todo terreno 11.5/80 - 15,3 PR 10.



DIRECCIÓN:

Accionada hidráulicamente. Radio de giro: int mm. 2700 ext m. 4600.



SISTEMA ELÉCTRICO:

12 Volt. Batería de 120 Ah para arranque motor y sistema normalizado de luces para la circulación por carretera.



CAPACIDAD DEPOSITÓS:

Agua: 310 litros. Combustible 35 litros. Aceite hidráulico: 25 litros.



CHASIS:

Construido con perfil de acero para trabajo en todo tipo de terreno.



PESO:

Total en orden de marcha 2800 Kg. Distribuido proporcionalmente sobre los dos ejes.



MANUALES:

La máquina está equipada de manuales de Uso Y Mantenimiento y de Piezas de Repuestos según las normas CE.